Nordimpianti System Srl, 66100 Chieti (CH), Italy

Современное эффективное производство многопустотных плит перекрытия в ОАО «ЖБК-1» г. Чебоксары

Уверенное поступательное движение вперед огромной России невозможно без успешного развития всех ее регионов, в т.ч. не самых крупных и не слишком часто напоминающих о себе сообщениями в верхних строчках новостных лент информационных агентств. К числу таких «негромких» субъектов Российской Федерации принадлежит Чувашская Республика или Чувашия. В РФ она 75 по размерам территории, 47 — по величине валового регионального продукта и 41 — по численности населения. Столица Чувашии – Чебоксары - сравнительно небольшой город. В образуемой им вместе с г. Новочебоксарском агломерации проживает 680 тыс. человек.

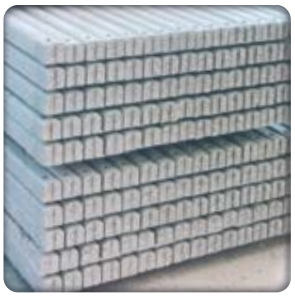
По словам главы Чувашии Михаила Игнатьева, строительная индустрия является одним из локомотивов экономики республики, и ее первоочередная задача на сегодня – увеличение объемов строительства доступного жилья эконом-класса. Большое значение для отрасли имеет оснащение современными высокоэффективными производствами.

Событием года в 2016 году стал запуск в эксплуатацию на заводе «ЖБК-1» в г. Чебоксары автоматизированной технологической линии безопалубочного формования плит перекрытия, укомплектованной оборудованием Nordimpianti. ОАО «Железобетонные конструкции № 1» (ОАО «ЖБК-1») – современное многопрофильное высокомеханизированное предприятие, выпускающее широкую номенклатуру сборных железобетонных изделий. Под этим названием оно работает с 2008 года, но своими корнями история производства уходит в 1962 год, когда был введен в строй завод ЖБИ при Чебоксарском хлопчатобумажном комбинате.

Залог успеха компании – постоянное техническое перевооружение с одновременным наращиванием производственных мощностей. Неудивительно, что именно здесь заработало уникальное производство многопустотных плит перекрытия с длиной пролета до 20,0 м для различных типов нагрузок. Установленное на заводе в Чебоксарах оборудование позволяет изготавливать плиты нестандартных размеров, с косыми торцами, а также индивидуальными проемами и выпилами для устройства инженерных коммуникаций. Выбор одной из наиболее со-

В составе производственной линии семь дорожек шириной 1,5 м и длиной 114 м. Достигнутая мощность по производству пустотной плиты составляет 270 тыс. м² в год

Широкий ассортимент преднапряженных железобетонных изделий отвечает требованиям самой сложной спецификации



Формовочные установки NORDIMPIANTI способны производить широкий ассортимент преднапряженных железобетонных изделий таких, как пустотные плиты перекрытий, пустотные стеновые панели, ригели таврового и двутаврового сечения, столбики для винограда и перемычки, преднапряженные плиты, элементы U-образного сечения, плиты с интегрированными тавровыми ригелями и т.д.

Преднапряженные изделия, произведенные на установках Экструдер, Слипформер, Вибролитьевая формовочная машина фирмы NORDIMPIANTI, демонстрируют множество преимуществ, которые обеспечивают им успех по всему миру.

+39 0871 540222 | nordimpianti.com

nordimpianti

Компания Nordimpianti предложила целый ряд мер по упрощению производственных процессов при одновременном повышении безопасности труда

Экструдеры серии evo компании Nordimpianti – производство пустотных плит различных размеров; высоты варьируются от 150 до 520 мм, а ширина плиты может составлять 600, 1200, 1250, 1500 и 2400 мм

временных и эффективных технологий бетонного производства и партнера, с помощью которого удалось реализовать программу оснащения, был не случаен.

Оборудование Nordimpianti успешно работает в более, чем сорока странах мира. В строительной отрасли не может не вызывать интерес постоянная нацеленность компании на инновации, часто приводящая к прорывным техническим и технологическим решениям. Неизменная отличительная черта и главный движущий фактор развития Nordimpianti на протяжении всей, начатой в 1974 году, истории компании – стремление изготавливать продукцию только самого высокого качества с использованием новейших технологий.

Уникальный опыт Nordimpianti – плод работы ее специалистов с заказчиками во всем мире, эксплуатирующих оборудование с использованием различных бизнес-моделей в разных климатических условиях, при разных принципах построения строительной отрасли. Став заказчиком продукции Nordimpianti, предприятия бетонной индустрии получают не только оборудование и технологии, но и доступ к этому богатейшему опыту, сублимированному в огромный объем знаний.

Александр Королев, директор ОАО ЖБК-1: «Самым эффективным способом устройства перекрытий в зданиях являются предварительно напряженные многопустотные плиты перекрытия. Мы решили, что линия по их производству должна быть и в ОАО «ЖБК-1». В процессе выбора поставщика состоялось наше знакомство с директором по продажам в странах СНГ компании Nordimpianti Андреем Борисенковым. Оно позволило нам глубже познакомиться с особенностями этой технологии в целом и предназначенным для ее реализации оборудованием Nordimpianti, в частности. Выйдя с изготовленными на ней плитами на строительный рынок в России, осознали, что совершили серьезный прорыв в качестве продукции, – оно было на порядок выше, чем у конкурентов. В составе производственной линии семь дорожек шириной 1,5 м и длиной 114 м. Достигнутая мощность по производству пустотной плиты составляет 270 тыс. м^2 в год.

Производимая на линии Nordimpianti продукция отличается очень высоким качеством. Составляющие этого качества – высокая степень уплотнения бетонной смеси, низкое содержание цемента в одном кубическом метре железобетона, оптимальный расход арматуры (благодаря высокой степени уплотнения канаты не проскальзывают), точность форм и размеров, гладкость потолочной поверхности. Эти плиты примерно на 5 % легче пустотных плит, выпускаемых по традиционной агрегатно-поточной технологии и на 16 % легче плит, выпускаемых на линиях безоопалубочного формования с применением вибролитьевой технологии. Применение группового натяжения способствует высокой производительности труда. Линию обслуживает небольшое количество персонала.

Очень важным конкурентным преимуществом, полученным нашим предприятием благодаря линии Nordimpianti, является возможность производить плиты не только толщиной «стандартных» 220 мм, но и любой другой востребованной рынком. Максимальные размеры: высота сечения плиты – 500 мм и пролет до 20 м. Такие плиты могут быть применены при строительстве

Неудивительно, что именно здесь заработало уникальное производство многопустотных плит перекрытия с длиной пролета до 20,0 м для различных типов нагрузок

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
66100 Chieti (CH), Italy
T +39 0871 540222
F +39 0871 562408
info@nordimpianti.com
www.nordimpianti.com

JELEZOBETONNYE CONSTRUKCII 1 OAO
Lapsarsky track, 19, Cheboksary-City, Russian Federation
T +7(8352) 641989, 507680
gbk-1-21@yandex.ru
www.chesr.ru

гражданских и общественных зданий, где требуются большие пространства».

На строительных площадках предварительно напряженные многопустотные плиты безопалубочного формования дают возможность перекрывать большие по меркам сборного домостроения пролеты в панельных и каркасных зданиях. Это особенно важно, учитывая, что сборное домостроение, в силу своей высокой экономичности и технологичности, все шире используется не только в жилищном, но в гражданском и промышленном строительстве. Заводы, оснащенные оборудованием компании Nordimpianti, работают по всей России: в Тюмени, Иваново, Подмосковье, Новосибирске, Якутии. Линия в Чебоксарах стала очередным шагом компании в освоении российского рынка. Вместе с ней шаг к новым современным технологиям сделали российские производители, приблизив заветную цель миллионов жителей России, – стать обладателями собственного комфортного жилья. ■

RIB SAA running together
Интеллектуальное производство для заводов железобетонных изделий

На нашу
службу поддержки
можно всецело
положиться

RIB SAA Software Engineering GmbH
Gudrunstraße 184/4
A-1100 Вена, Austria

www.rib-saa.com

T: +43 1 641 42 47-0
E: office@saa.at