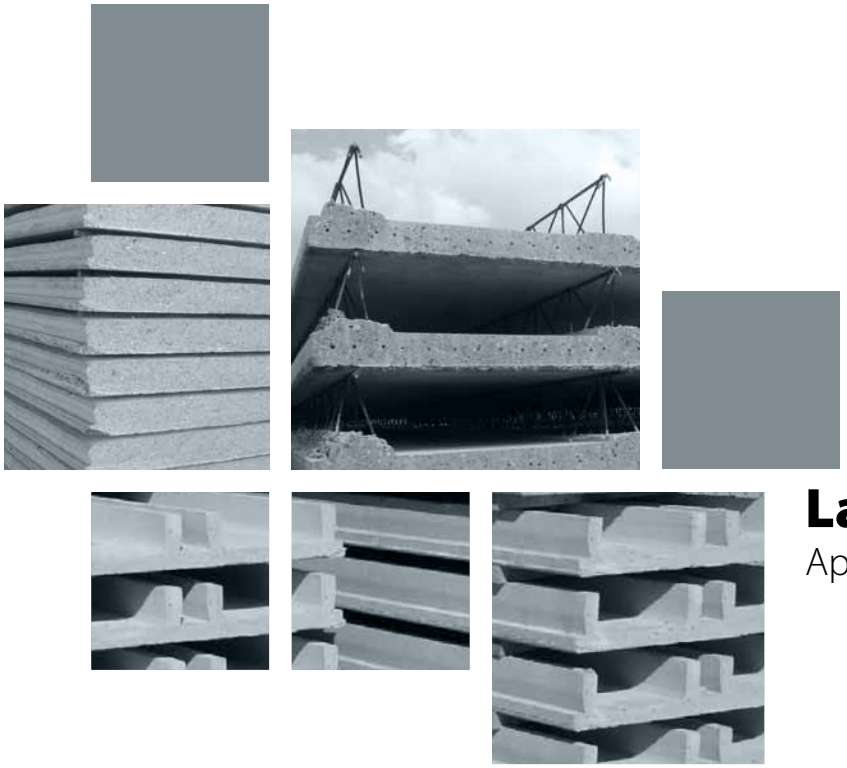
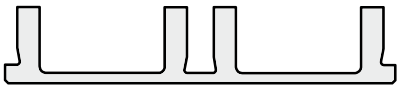
Concrete Experience



Lajes Protendidas

Aplicações



Lajes Nervuradas

Lajes com treliça

Lajes Maciças

Tecnologia para a indústria de concreto pré-fabricado e protendido

nordimpianti

LAJES PROTENDIDAS

CAMPO DE APLICAÇÕES
RESIDENCIAL, SOCIAL,COMERCIAL

PRODUZIDO PELA
MOLDADORA ***sf*** - WET CASTING ***wf***

AS DIMENSÕES DO ELEMENTO
PODE SER PERSONALIZADO

MOLDADORA ***sf***

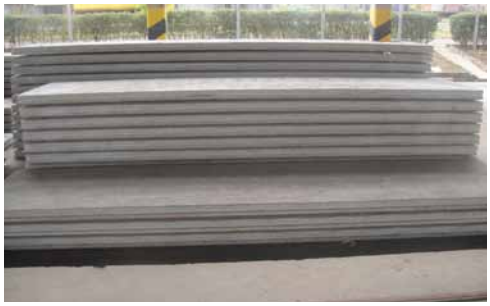
WET CASTING ***wf***

Lajes Protendidas são elementos de concreto protendido que têm uma seção transversal constante. Eles são fabricados com alta resistência à tração cabos protendidos , fios ou fio único, que estão inseridos dentro do elemento.

A produção destes elementos é conseguida usando a nossa máquinas Moldadora ou a Wet Casting que producem um elemento de manera continuativa sobre uma longa pista de produção sem a necessidade de qualquer cofragens

LAJES NERVURADAS

LAJES COM TRELIÇA



LAJES MACIÇAS

BENEFÍCIOS

- Utilizando estes elementos os pavimentos podem ser rápidamente e facilmente construídos, porque o elemento propriamente dito trabalha como uma cofragem.
- Com apenas 3-4 trabalhadores é possível instalar mais de 500-600 m2 de pavimento por dia
- A superfície inferior do elemento é lisa tendo sido produzida sobre uma pista de produção de aço. Geralmente, esta superfície pode ser deixada como visto ou pode ser simplesmente pintada. Em aplicações residenciais é necessário apenas uma alisamento definitivo reduzindo os custos
- Os elementos de concreto são autoportantes necessitando apenas de um suporte mínimo durante a instalação
- Através da escolha das diferentes espessura da parte inferior do elemento, pavimentos podem ser produzidos com uma elevada resistência contra incêndio
- Ao eliminar alguns blocos de enchimento é possível obter reforços resistentes numa direcção ortogonal em relação ao pavimento e encher a secção para criar extremidades sólida para aumentar a resistência ao corte
- Rigidez durante a carga, descarga, elevação e instalação. Quando comparado a outros elementos não protendidos da mesma altura esses produtos oferecem maior rigidez e menor deformação sob carga e, conseqüentemente, são menos propensos a sofrer fissuras superficial
- Grandes volumes de produção com seções transversais uniformes, mesmo com diferentes configurações de armadura de cabos. Uma vez que os elementos de concreto têm sido produzidos podem ser removidos a partir das pistas de produção depois de apenas 6-8 horas
- Qualidade assegurada através da utilização de equipamento específico para a produção de elementos de concreto combinado com um sistema de controlo de qualidade de ponta.
- A capacidade de mudar as dimensões dos elementos de concreto e a configuração do fio de aço protendido de acordo com as especificações técnicas do elemento exigido.
- É uma operação simples e rápida aquela de mudar as peças necessárias do molde formador da máquina de produção e de variar a altura e a espessura dos elementos de concreto.
- O uso de alta resistência à tração de fios protendidos, cabos ou fio único significa que os elementos protendidos têm seções transversais menores usando concreto de forma mais eficiente e alcançar, assim, elementos de alta qualidade. Seções transversais menores significam painéis mais leves, reduzindo o custo do transporte e permitindo uma fácil manipulação tanto in loco que na planta de produção.
- Os elementos produzidos têm resistências de carga elevada, graças a uma baixa relação água / cimento do concreto desde 0.32 até 0.38. Na verdade, para produzir os mesmos perfis utilizando métodos tradicionais seriam necessárias relações de água / cimento mais elevadas e necessitam de cofragens caros. Mesmo que a baixa proporção água / cimento utilizado faz com que o concreto seja difícil de trabalhar, máquinas de Nordimpianti não têm dificuldade em produzir as formas específicas de elemento com um elevado nível de fiabilidade.
- As tecnologias Slipformer produz elementos com resistência ao fogo garantida. Isto é realizado através da capacidade das máquinas a trabalhar uma mistura de concreto com uma relação água / cimento baixa. A qualidade das máquinas de fundição garante um elevado grau de compactação e impermeabilidade combinada com elevada resistência mecânica.

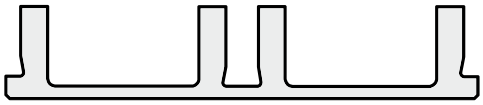
Lajes Protendidas
produzidos pelas melhores
máquinas de produção disponíveis

LAJES NERVURADAS

CAMPO DE APLICAÇÕES
RESIDENCIAL, SOCIAL,COMERCIAL

PRODUZIDO PELA
MOLDADORA ***sf -*** WET CASTING ***wf***

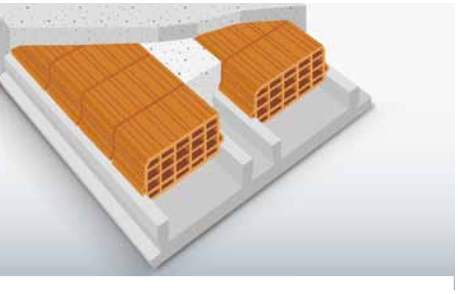
AS DIMENSÕES DOS ELEMENTOS
Largura **1200** mm • Altura total da laje 120-250 mm
altura da parte inferior 40-65 mm



Lajes nervuradas são utilizadas como revestimento dos elementos na construção residencial, social e comercial. As lajes nervuradas são utilizadas utilizado em projetos de construção que têm alta carga e / ou grandes extensões.

O pavimento é usualmente produto com lajes nervuradas com blocos alveolares (concreto ou argila) ou inserções de poliestireno. A inserção de blocos de concreto e de argila podem ser colocados em duas camadas. As inserções mantem o peso do pavimento a um mínimo e, em seguida, são recobertas de concreto in loco para formar as nervuras e a laje para pavimento.

Tal como o cabo/fio reforçado protendido as lajes nervuradas têm rede de aço incorporada na parte inferior para aumentar ainda mais a resistência do elemento.



Para assegurar um adequada resistência ao fogo a laje pode ser fabricada com espessuras diferentes da parte inferior para obter uma um maior revestimento de concreto da armadura de aço.

Altura total da laje (mm)	H **120**		H **160**		H **200**		H **250**	
Altura da parte inferior (mm)	40	65	40	65	40	65	40	65
Peso (Kg/m²)	141	185	164	207	186	228	213	256
PODE SER ADAPTADO DE ACORDO COM AS EXIGÊNCIAS DO CLIENTE								

As dimensões dos elementos de concreto e a configuração do fio de aço protendido podem ser alteradas de acordo com as especificações técnicas do elemento exigido.

Estes são usados em muitas aplicações. Elementos de concreto podem ser produzidos até 13 m de comprimento.

Qualidade assegurada através da utilização de equipamento específico para o fabrico de elementos de concreto combinados com um sistema de controlo de qualidade de ponta.

A combinação de lajes nervuradas com enchimentos de argila ou de isolamento em poliestireno permite a construção de pavimento com espessuras variáveis.

LAJES COM TRELIÇA

CAMPO DE APLICAÇÕES
RESIDENCIAL, SOCIAL

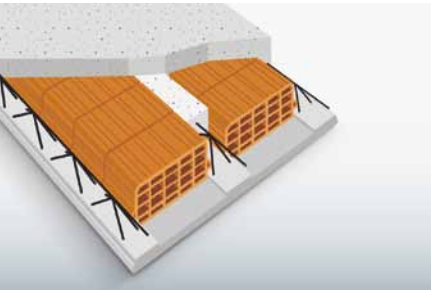
PRODUZIDO PELA
MOLDADORA ***sf -*** WET CASTING ***wf***

AS DIMENSÕES DOS ELEMENTOS
Largura **1200** mm • Altura total da laje 250 mm
altura da parte inferior 40-65 mm

Lajes com treliça são utilizadas como revestimento dos elementos na construção residencial e social. O pavimento é usualmente produto com lajes nervuradas com blocos alveolares (concreto ou argila) ou poliestireno de enchimento. Os blocos de enchimento podem ser montados em 2 etapas.

Os enchimentos mantem o peso do pavimento a um mínimo e, em seguida, são recobertos de concreto in loco para formar as nervuras e a laje para pavimento. Tal como o fio reforçado protendido as lajes nervuradas têm rede de aço incorporada na parte inferior para aumentar ainda mais a resistência do elemento.

Para assegurar uma resistência adequada ao fogo a laje pode ser fabricada com uma largura diferente da parte inferior para dar um maior revestimento de concreto da armadura de aço.



Altura total da laje (mm)	H **250**	
Altura da parte inferior (mm)	40	65
Peso (Kg/m²)	96	156

PODE SER ADAPTADO DE ACORDO COM AS EXIGÊNCIAS DO CLIENTE

Lajes com treliça com blocos de enchimento em argila.

A combinação de lajes nervuradas com argila em enchimento ou isolamento de poliestireno permite a construção de uma variedade de espessuras de pavimento.

Lajes com treliça com blocos de poliestireno de enchimento.

LAJES MACIÇAS

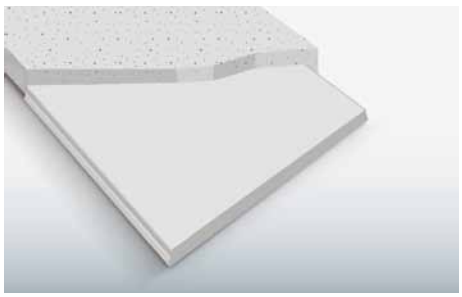
CAMPO DE APLICAÇÕES
RESIDENCIAL, SOCIAL, COMERCIAL

PRODUZIDO PELA
MOLDADORA ***sf -*** WET CASTING ***wf***

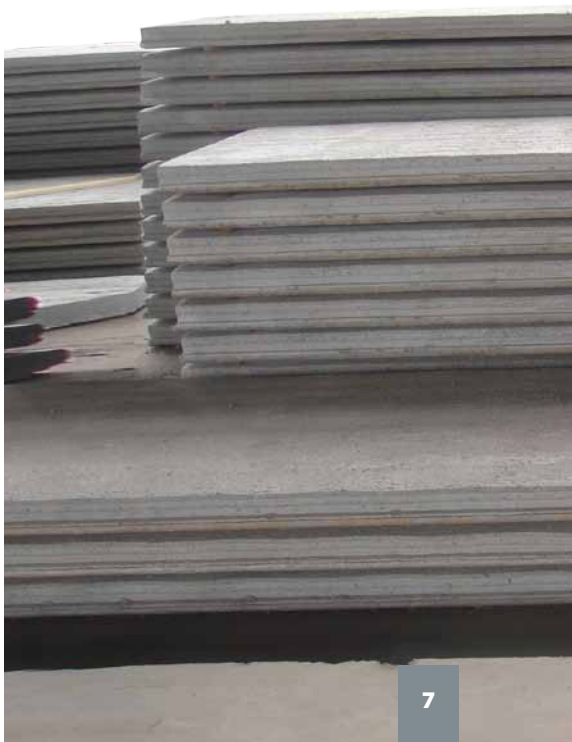
AS DIMENSÕES DOS ELEMENTOS
Largura **1200** mm • Altura **100** mm

Lajes maciças são usadas como elementos de pavimento no residencial, social e comercial, construção que necessitam de uma laje com um alto nível de carga, elevada resistência ao fogo e bom isolamento acústico e térmico.

Para assegurar uma resistência adequada ao fogo a laje pode ser fabricada com uma largura diferente da parte inferior para dar um maior revestimento de concreto da armadura de aço.



Altura da laje (mm)	H **100**
Peso (Kg/m²)	**234**
PODE SER ADAPTADO DE ACORDO COM AS EXIGÊNCIAS DO CLIENTE	



adv | eventra.it

Lajes Protendidas

Aplicações

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
66100 Chieti (CH) - Italy

Tel. +39 0871 540222
Fax +39 0871 562408

info@nordimpianti.com
www.nordimpianti.com

OS PRODUTOS NAS FOTOS PODEM TER ACESSÓRIOS QUE NÃO ESTÃO INCLUIDOS NA MÁQUINA BÁSICA., OS DADOS FORNECIDOS SÃO ESTRITAMENTE INFORMATIVO.
A NORDIMPIANTI RESERVA-SE O DEREITO DE MODIFICAR ESTES DADOS SEM AVISO PRÉVIO