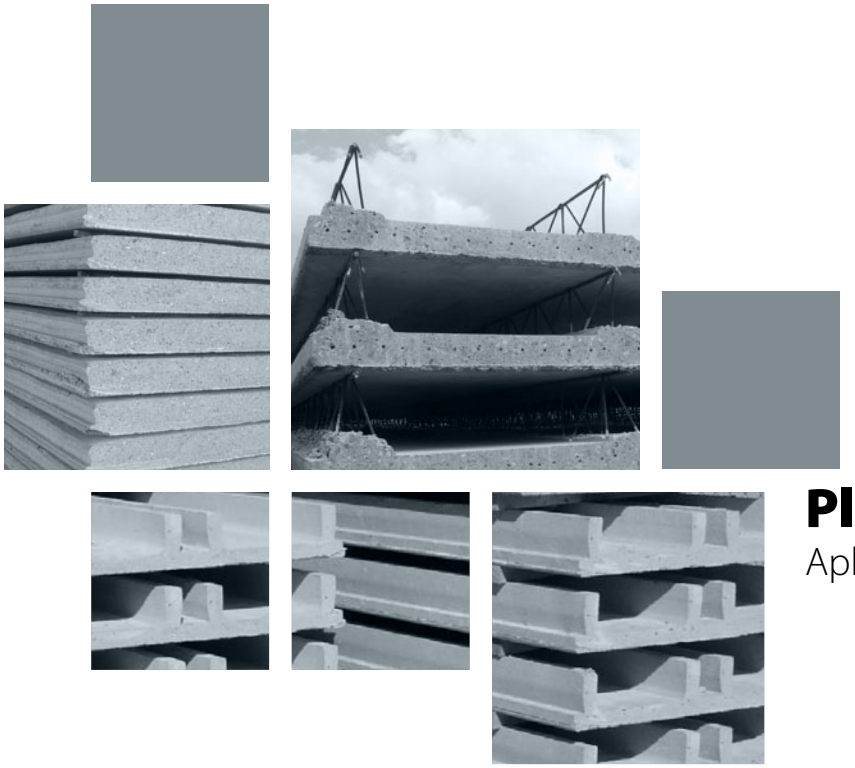
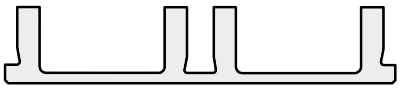
Concrete Experience



Placas Pretensadas

Aplicaciones



Medias Placas

Placas con Nervadura en Celosía

Placas Macizas

Tecnología para la industria de hormigón prefabricado y pretensado

nordimpianti

PLACAS PRETENSADAS

CAMPOS DE APLICACIÓN
SECTOR RESIDENCIAL, SOCIAL Y COMERCIAL

FABRICADO POR MÁQUINA
MOLDEADRORA ***sf*** - WET CASTING ***wf***

DIMENSIONES DE LAS PIEZAS
SE PUEDEN INDIVIDUALIZAR

MOLDEADORA ***sf***

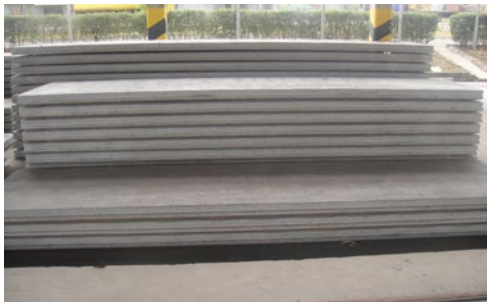
WET CASTING ***wf***

Las placas pretensadas son piezas de hormigón pretensado con una sección transversal constante. Son fabricadas usando trenzas o cables pretensados de alta resistencia y fuerza, los cuales quedan integrados dentro de la pieza.

La fabricación de estas piezas se consigue usando nuestras Máquinas Moldeadoras o las Máquinas Wet Casting que realizan la produccion de las piezas de forma continuada sobre una larga pista de fabricación sin la necesidad de encofrado.

MEDIAS PLACAS

PLACAS CON NERVADURA EN CELOSÍA



PLACAS MACIZAS

VENTAJAS

- Usando estas piezas los forjados se pueden construir de forma rápida y sencilla pues la pieza en sí actúa como encofrado. Con sólo 3-4 trabajadores, se pueden instalar más de 500-600m2 de suelo al día
- La superficie inferior de la pieza queda lisa al haber sido fabricada en una pista de fabricación de acero. Por lo general esta superficie pueda quedar a la vista o se puede pintar. Para usos residenciales sólo se necesita un alisado final, reduciéndose los costes de forma significativa
- Las piezas de hormigón son autosustentables necesitando un mínimo apoyo durante la instalación
- Para la parte baja de la pieza existen diferentes grosores. Así los suelos se pueden fabricar con una gran resistencia al fuego
- Eliminando algunos bloques de relleno se puede conseguir nervaduras resistentes en una dirección ortogonal al suelo y rellenar la sección para crear lados sólidos y aumentar la fuerza transversal
- En cuanto a la rigidez durante la carga, descarga, elevación e instalación, comparados con otras piezas no pretensadas de la misma altura, estos productos ofrecen más rigidez y menos deformación bajo carga y por tanto están menos sujetos a sufrir roturas en su superficie
- Gran volumen de producción con secciones transversales incluso con diferentes configuraciones en el reforzado de cables. Una vez las piezas de hormigón se han fabricado, se pueden retirar de las pistas de fabricación después de tan sólo 6-8 horas
- Calidad asegurada usando un equipamiento específico para la fabricación de piezas de hormigón combinado con un sistema de control de gran calidad
- Capacidad para cambiar las dimensiones de las piezas de hormigón y la configuración de los cables de acero pretensado según las especificaciones técnicas de la pieza
- Cambiar las piezas necesarias del inserto conformador de la máquina de hormigonado para variar la altura y grosor de las piezas de hormigón es una operación sencilla y directa
- El uso de trenzas o cables pretensados de alta resistencia y fuerza significa que las piezas pretensadas tienen secciones transversales más pequeñas, usando el hormigón de forma más eficiente y por tanto obteniendo piezas de mayor calidad. Secciones transversales más pequeñas significan paneles más ligeros reduciendo el coste de transporte y permitiendo un manejo más sencillo tanto sobre el terreno como en la planta de producción
- Las piezas fabricadas tienen una alta resistencia de carga gracias al bajo ratio de agua/cemento de entre 0.32 y 0.38. Para fabricar contornos similares con los métodos tradicionales se necesitan ratios mayores de agua/cemento y encofrados más caros
- A pesar de que el bajo ratio agua/cemento empleado, hace que el hormigón sea difícil de trabajar, la maquinaria de NORDIMPIANTI no tiene dificultad en fabricar piezas de contornos complejos con un alto nivel de fiabilidad
- La tecnología Moldeadora produce piezas con una resistencia al fuego garantizada. Esto se consigue gracias a la capacidad de la maquinaria para trabajar una mezcla de hormigón con un ratio bajo de agua/cemento. La calidad de las máquinas de colada garantiza un alto nivel de compactación e impermeabilidad junto con una gran resistencia mecánica

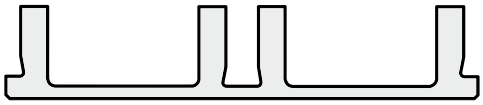
Placas Pretensadas
fabricadas por las mejores máquinas de fabricacion disponibles

MEDIAS PLACAS

CAMPOS DE APLICACIÓN
SECTOR RESIDENCIAL, SOCIAL Y COMERCIAL

FABRICADO POR MÁQUINA
MOLDEADRORA ***sf*** - WET CASTING ***wf***

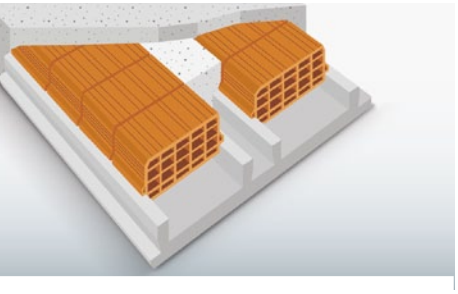
DIMENSIONES DE LAS PIEZAS
Ancho **1200mm** • Altura total de la pieza 120-250mm
Altura de la parte inferior 40-65mm



Las medias placas se usan en piezas de recubrimiento en construcción residencial, social y comercial. Las medias placas se usan en proyectos de construcción con alta carga y/o espacios grandes.

Los forjados suelen estar hechos de medias placas con bloques huecos (hormigón o arcilla) o rellenos de poliestireno. Los bloques de relleno de hormigón y arcilla se pueden colocar en dos capas. El relleno mantiene el peso del forjado al mínimo y luego se recubre con hormigón para formar las nervaduras y las placas del suelo.

Al igual que el refuerzo de cable pretensado, las medias placas tienen una malla de acero pretensado en la parte inferior para aumentar la fuerza de la pieza.



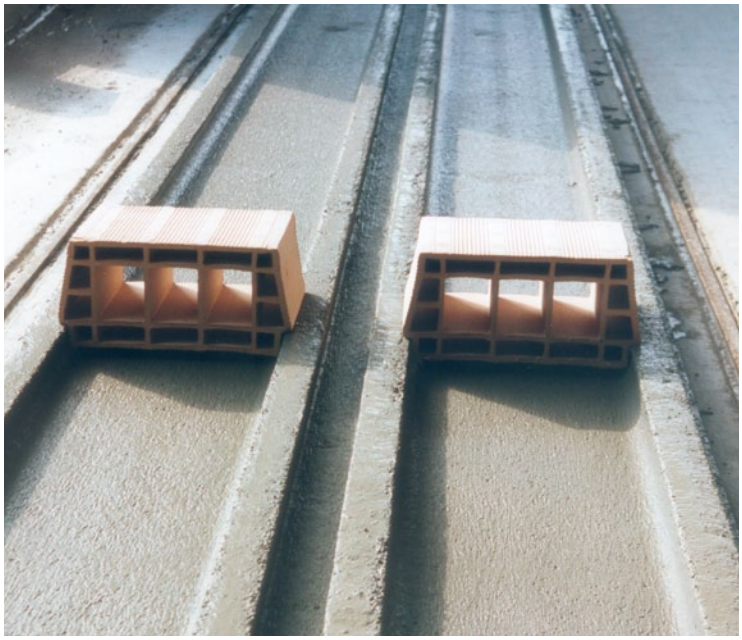
Para asegurar una resistencia al fuego adecuada, la placa puede ser fabricada con un grosor diferente en la parte inferior para dar un mayor recubrimiento de hormigón en el refuerzo de acero.

Altura total de la placa (mm)	H **120**		H **160**		H **200**		H **250**	
Altura de la parte inferior (mm)	40	65	40	65	40	65	40	65
Peso (Kg/m²)	141	185	164	207	186	228	213	256

SE PUEDE ADAPTAR A LAS NECESIDADES DEL CLIENTE

Las dimensiones de las piezas de hormigón y la configuración del cable de acero pretensado se pueden cambiar según las especificaciones técnicas requeridas de la pieza.

Se utilizan en muchas aplicaciones. Se pueden fabricar piezas de hormigón de hasta 13m de largo



Calidad asegurada usando un equipamiento específico para la fabricación de piezas de hormigón combinado con un sistema de control de gran calidad

La combinación de medias placas junto con rellenos de arcilla o aislamiento de poliestireno, permite la fabricación de varios grosores en suelos

PLACAS CON NERVADURAS EN CELOSÍA

CAMPOS DE APLICACIÓN
SECTOR RESIDENCIAL Y SOCIAL

FABRICADO POR MÁQUINA
MOLDEADRORA ***sf*** - WET CASTING ***wf***

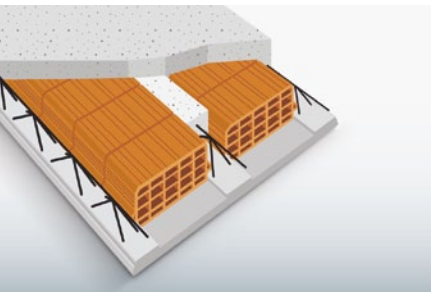
DIMENSIONES DE LAS PIEZAS
Ancho **120mm** • Altura total de la placa 250mm
Altura de la parte inferior 40-65mm

Las placas con celosías de acero se usan como piezas de recubrimiento en construcción residencial y social. El forjado suele estar hecho de placas de celosía con bloques huecos (hormigón o arcilla) o rellenos de poliestireno.

Los bloques de relleno se pueden montar en 2 pasos. El relleno mantiene el peso del suelo al mínimo y luego se recubre con hormigón para formar las nervaduras y las placas del suelo.

Al igual que el refuerzo de cable pretensado, las placas nervadas tienen una malla de acero en la parte inferior para aumentar la fuerza de la pieza.

Para asegurar la resistencia adecuada al fuego, la placa puede ser fabricada con un grosor diferente en la parte inferior para dar un mayor recubrimiento de hormigón en el refuerzo de acero.



Altura total de la placa (mm)	H **250**	
Altura de la parte inferior (mm)	40	65
Peso (Kg/m²)	96	156
SE PUEDE ADAPTAR A LAS NECESIDADES DEL CLIENTE		

Placas de celosía con bloques de poliestireno de relleno

La combinación de placas nervadas con arcilla de relleno o aislamiento de poliestireno permite la fabricación de varios grosores en los suelos

Placas de celosía con bloques de poliestireno de relleno

PLACAS MACIZAS

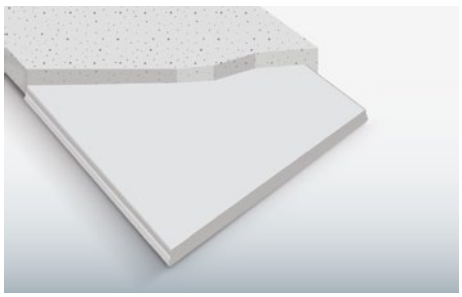
CAMPOS DE APLICACIÓN
SECTOR RESIDENCIAL Y SOCIAL

FABRICADO POR MÁQUINA
MOLDEADRORA ***sf*** - WET CASTING ***wf***

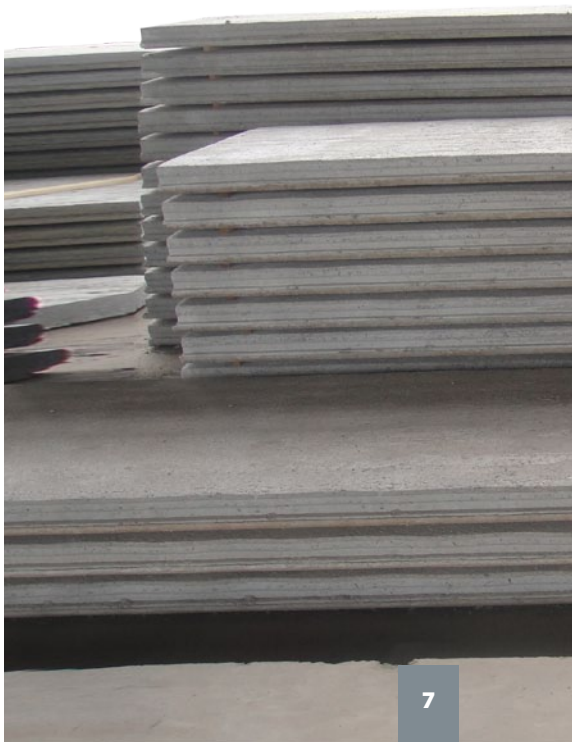
DIMENSIONES DE LAS PIEZAS
Ancho **120mm** • Altura 100mm

Las placas macizas se usan como piezas en forjados para construcción residencial, social y comercial y que requieren una placa con un gran nivel de carga, resistencia al fuego y un buen aislamiento acústico y termal.

Para asegurar una resistencia adecuada al fuego, se puede fabricar la placa con una configuración diferente en la parte inferior para dar un mayor recubrimiento de hormigón en la malla de acero.



Altura de la placa (mm)	H **100**
Peso (Kg/m²)	**234**
SE PUEDE ADAPTAR A LAS NECESIDADES DEL CLIENTE	



adv | eventra.it

Placas Pretensadas

Aplicaciones

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
66100 Chieti (CH) - Italy

Tel. +39 0871 540222
Fax +39 0871 562408

info@nordimpianti.com
www.nordimpianti.com

LOS PRODUCTOS DE LA IMÁGENES PUEDE TENER ALGUNOS ACCESORIOS NO INCLUIDOS CON LA MÁQUINA BASE.
LOS DATOS PROPORCIONADOS ES ESTRICTAMENTE INFORMATIVO. NORDIMPIANTI SE PRESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR ESTOS DATOS SIN PREVIO AVISO